

同じトラブルの繰り返しで疲弊する現場、社員育成を推進するも士気が上がらない 個人差のある改善力を向上させるべく、独自に社員育成プログラムを築いたところ、 生産稼働率やコストダウンにおいて成果を上げ、現場力が格段に向上した。 その経験から、人財が力を最大限に発揮して活躍できるきっかけづくりにやり甲斐を見出す。 そして今、企業コンサルや人財育成を通して益山社長が理想として掲げる世界とは、

代表取締役

片隅で一生懸命にやる人が灯した光が隣の人も照らし、大きな光となってすべてを照らす世界だ。

# 「活躍できる人財に育て上げることで すべての努力を照らしたいんです」



## 一隅TERRACE 株式会社

埼玉県さいたま市中央区上落合 2-11-7 びゅうサイトタワー 25F URL: https://lgoo.co.jp/







## アサヒビール34年で培ったノウハウで 指示待ち社員を活躍できるプロ社員に-"一隅を照らす"存在へと研修・育成で導く

社員が自ら考え

行動することによる

不良品発生率の減少

研修風景

## 企業研修



#### 現場管理強化研修

- ☑ 現場に精通した講師
- ☑ 事例ベースの研修スタイル
- ▼ 実績に裏付けされた内容

を受けると



社員が自ら考え 行動することによる 労働時間の短縮

社員が自ら考え 行動することによる

同じトラブル発生の減少

- ・現場力強化研修
- ・新入社員研修
- ・管理監督者研修
- ・危機管理セミナー
- ・安全対策

## ・異物混入対策

### road to the president

自身、上下関係や立場の差に臆することなく、一貫して自分の考えや意見を る性分であるが故に辛酸を嘗めたことは一度や二度ではない。しかし、前職時 代の活躍や残した功績が、社長がいかに努力の人だったかを物語っている。そ んな自分の経験を経てたどり着いた一つの考え――「たとえ片隅でも、誰も見 ていなくても努力している人にちゃんとスポットライトを浴びてほしい」。『一 隅TERRACE』を設立した今、製造現場のプロ育成プロデューサーとして、「現 場で働く社員を『プロ社員』に育てる」「指示待ち社員がたった一年で現場の難 題を解決する社員に」をコンセプトに、人財育成に悩む経営者や担当者に寄り 添って企業研修・人財育成で課題を解決していく。

## 人財育成

- ・兼任のため忙しくて手が回
  - ・次期リーダーが育たない
- ・育成に携わる担当者が不在
- ・経営者の右腕となる幹部社

・人事評価制度が浸透しない

- ・自社に最適な研修方法がわ
- ・外部研修で社員が育たない

## $\Rightarrow$

## 人財育成顧問サービス

- ☑ 人財像/ビジョン策定
- ☑ 育成計画
- ☑ 研修・育成の実施
- ☆ 振り返り / PDCA による改善



#### 会社のビジョンから逆算した人財が育つ環境が整う





最高の講師が

員の能力を 120% 引き出す研修 仕事を進めるポイントと管理者 こなるための心構え」が収録。

ゲストインタビュアーの歌手・ MINA さんが、益山道守氏に インタビュー!



#### -益山社長は30年以上に亘って『ア サヒビール』でキャリアを積まれたそう ですが、どういったお仕事を?

『愛知工業大学』の機械工学科を卒業 後に『アサヒビール』に入社し、スーパー ドライの設備設計や工程管理を行うエン ジニアとしてキャリアを積みました。プ ラントを単に設計するだけではなく、「使 いやすい | 「故障しにくい | 「生産性が高 い」「イニシャル・ランニングともにコ ストが安い」設備でなければいけない。 こうして、色々考え工夫しながら設計し た設備によってビールが生み出される過 程は、やり甲斐があって面白かったです。

#### ――花形と言われるお仕事ですね。

スーパードライの発売が1987年で、当 初は地域限定で発売したものの一気に ヒット商品となり、私が入社した 1989年 にはアサヒビールはシェアを5年前の2 倍である20%まで拡大し、まさに成長期 でした。そんな商品のプラント設計に携 われたことはとても誇らしかったです。

#### —エンジニアとして、どういったこと に力を入れてこられましたか。

生産効率を上げるための現場の対策 立案から工事施工、コストダウン施策を 実行してきました。一方では、自然環境 への影響にも着眼して取り組んできまし た。その代表的な取り組みの一つが、「工 場廃棄物 100%再資源化」です。95年に 本社に異動となったのですが、工場単 位ではなく会社全体の取り組み状況が 見えるようになりました。その時点で既 に、工場から発生する廃棄物の再資源化 が98.5% まで達していることに気付きま した。毎週月曜日は部内での定例飲ミニ ケーションがあり、その場で上長に「こ れを100%にしたら面白いですね」と話 を持ちかけたら、翌週には各新聞紙上に 「アサヒが工場廃棄物 100% 再資源化に挑 戦…」という記事が掲載されてしまいま した。上長の行動力とスピードに感服し ながら、絶対にやり遂げねばいけないと 覚悟を決め、そこから1年で成し遂げま した。1998年にはそれが評価され地球環 境大賞通産大臣賞の受賞に繋がりました。

――素晴らしい功績です。その後は? 本社勤務は会社全体の動きを見られる こと、そして自ら企画した事案を各事業場

に提案出来ることからとても面白く、充実

## 代表取締役 益山 道守

企業研修や人財育成、技術顧問を通して、 「指示待ち社員をたった一年で現場の難題 を解決する社員」へと変貌させる『一隅 TERRACE』。「片隅で頑張っている人に光を 照らせる存在でありたい」という想いで同社 を設立した益山社長は、『アサヒビール』で 30年以上のキャリアを蓄積した育成のプロ 本日は、歌手の MINA さんが社長に、そ のキャリアや事業への想いを伺った。

していました。しかしもう一度現場でビー

ルプラントの詳細設計を手掛けたいと思

い、工場勤務の希望を出しました。会社

全体の企画立案も魅力ですが、当時まだ

若造であった私は現場での新設備設計や

既存設備の改善の方が好きでした。そん

な中、業界に先駆けて ISO14001 の取得を

進めることになりました。どこの工場で

最初に取得するのがベストか意見を求め

られたので、夫々の工場にいる適任者や

環境対策の進み具合を分析して、福島を 推薦したら、自身が担当することに (笑)。

社長が最も適任だという会社の評価

96年に福島工場で最初に取得し、順

次他工場へ展開、99年には全工場で取

得完了しました。また省エネや省資源な

どに関する特許・実用新案を多数件取得

した実績も認められ、2010年には地球

温暖化問題に対する、業界大手4社によ

る CO2削減 KPI 設定にアサヒビール代

――現場をよく知る社長なら、技術指導

2012年に生産本部に所属する技術系 社員の人財育成プロジェクトリーダーに

就任し、新入社員を含め技術系全社員の

人財育成をプロデュースする立場になり

ました。ただ、人財育成に関する経験は

乏しかったので、着任当初は人財育成コ

ンサル会社に社員教育を丸投げしていま

した。しかし、テキストが現場に即して

いないので、社員は書かれている内容は

理解し、研修アンケートでの評価もそこ

そこ良いのですが、実際は成長が見られ

ず何も変わらない。そこで、もっと事例

を組み込んだ現場にフォーカスした実用

的な研修にしなければ、社員は学んだこ

とを実行してくれないと考えました。「な

ぜ必要なのか」「何のためにやるのか」

が腹に落ちないと、現場の社員が自ら考

え自ら行動してくれない。従って、「な

ぜやるのか」を目的とした現場のケース

スタディを用いた独自コンテンツで現場

に落とし込みました。すると、社員たち

にとっても目から鱗だったようでイキイ

キしだし、劇的に生産性が向上し、同じ

トラブルの繰り返しで疲弊していた職場

表として参画しました。

も適任です。

ですね。大きな期待も感じます。



歌手 MINA

#### 実用性の高い指導ができるのでしょうね。

ありがとうございます。これはあらゆ る企業に活かせるぞと、まずは製造業を 対象として人財育成を体系化するサポー トと研修プログラムを提供したところ、 「社員が能動的になった」などの成果を ご報告くださり、手応えを感じました。 一方、私は現場で組織作りを行う中で、 「活躍してスポットライトを浴びる人は いつも同じ人」であることが、引っかかっ ていたんです。決して他の人の能力が低 いわけではないのですが、特徴として「つ い人任せにしてしまう | 「言われたこと はきちんとするけど、自分で気づけない」 という人が多いでしょうか。しかし彼ら は、組織を強くする上で必要な存在なの です。世の中には、こうして自身のスキ ルを最大限に活かしきれていない社員が 多くいます。「誰も注目しない片隅でも、 今自分にできることを一生懸命にする社 員」を一人でも育てることでスポットラ イトを照らしたい――そんな想いで、こ の『一隅TERRACE』を設立したんです。 ──だから、"照らす"で"テラス"と

頑張っている人にスポットライトを照 らしたいというマインドを共有できる仲 間をつくっていきたいです。そして、一 人ひとりの社員が自身のスキルを最大限 に発揮できるきっかけを掴み、イキイキ とやり甲斐を感じながら楽しく仕事に取 り組めるようサポートしたいですね。

(2024年4月取材)



「目立たないけど、片隅で一生懸命に働いてい る人は、きっとどの組織にもいると思います。 スポットライトを浴びられるように導くとい うお考えが本当に素敵で、共感いたしました。 益山社長のような方のもとで働ける方は幸せ でしょうね。社長の指導によって照らされる 人が増えていくことを願っています!」

――現場に携わってきた社長だからこそ

に活気も出て面白かったです。

© 2024 HOUDOU-TSUSHINSHA Co.,Ltd.